



# KLADEČSKÝ PŘEDPIS

VINYLOVÉ PODLAHY  
V ROLÍCH A DÍLCÍCH

PN 5410/2025



# OBSAH

|   |    |
|---|----|
| 1. ÚVOD   | 3  |
| 2. VÝBĚR PRODUKTU   | 3  |
| 3. PODKLADY   | 4  |
| 3.1 Aplikace na podklady vybavené systémem podlahového topení         | 4  |
| 3.2 Betonové podklady   | 5  |
| 3.3 Anhydritové podklady  | 5  |
| 3.4 Magnezitové potěry  | 5  |
| 3.5 Podklady z keramických a cementových dlaždic a litého terazza     | 5  |
| 3.6 Podklady ze starých podlahových krytin                            | 5  |
| 3.7 Podklady ostatní  | 5  |
| 4. NÁŘADÍ A VYBAVENÍ  | 6  |
| 5. PŘÍPRAVA PODKLADU PŘED INSTALACÍ PODLAHOVÉ KRYTINY                 | 6  |
| 5.1 Kontrola stávajícího podkladu                                     | 6  |
| 5.2 Příprava podkladu pro nivelaci                                    | 6  |
| 5.3 Stěrkování podkladu   | 6  |
| 6. VÝBĚR VHODNÝCH LEPIDEL PRO INSTALACI PODLAHOVÉ KRYTINY             | 7  |
| 7. INSTALACE PODLAHOVÉ KRYTINY  | 7  |
| 7.1 Kontrola dodávky materiálu  | 7  |
| 7.2 Aklimatizace rolí a čtvercových dílců podlahoviny před instalací  | 7  |
| 7.3 Aplikace  | 7  |
| 7.4 Zaválcování podlahy   | 8  |
| 7.5 Spojování svařovací šňůrou  | 8  |
| 7.6 Lištování podlahovin  | 8  |
| 7.7 Ukončení podlahy fabionem   | 9  |
| 7.7.1 Vytvoření fabionů s použitím fabionového a ukončovacího profilu | 9  |
| 7.7.2 Vytvoření fabionů bez použití ukončovacího profilu              | 9  |
| 7.7.3 Vytvoření vnitřních a vnějších koutů                            | 9  |
| 7.7.4 Lepení schodových hran PVC                                      | 9  |
| 7.8 Pracovní zásady   | 9  |
| 7.9 Dokončovací operace   | 10 |
| 8. VODIVÉ PODLAHOVINY   | 10 |
| 9. KONTROLA KVALITY A HODNOCENÍ PODLAHY                               | 10 |
| 9.1 Kontrola kvality a hodnocení podlah s elektrickými vlastnostmi    | 10 |
| 10. OŠETŘOVÁNÍ A ÚDRŽBA   | 11 |
| 10.1 Čištění po pokládce  | 11 |
| 11. REKLAMACE   | 11 |
| 12. SHRUTÍ POKYŇŮ PRO INSTALACI A INFORMACE PRO PŘEDÁNÍ ZHOTOVITELEM  | 12 |
| 13. PRAVIDLA POUŽÍVÁNÍ VÝROBKU PO POKLÁDCE                            | 13 |
| 14. PUR OCHRANNÁ VRSTVA   | 13 |
| 15. CHEMICKÁ ODOLNOST   | 14 |

# 1. ÚVOD

Podlahové krytiny jsou určeny pro pokládku odbornými, profesionálními a proškolenými osobami s živnostenským oprávněním na podlahářství.

Výsledná kvalita podlahy závisí na řadě faktorů a podlahová krytina je jedním z nich.

Ani dokonalá znalost, dodržování zásad a doporučení tohoto předpisu pro kladení systému Fatra nemůže nahradit zručnost kladeče podlahoviny. Firma Fatra, a.s. proto doporučuje, zadat zakázku zkušené podlahářské firmě, která je zárukou kvalitně provedené podlahy.

## Naším cílem je:

- podpora zákazníka, ať je to architekt, investor, kladečská firma, nebo konečný uživatel,
- poskytování veškerých relevantních informací, nezbytných k tomu, aby naše produkty garantovaly maximální užitnou hodnotu,
- poskytování návodů odborným kladečským firmám k dosažení odborného provedení každé pokládky podlahoviny s důrazem na celkový estetický dojem díky širokému výběru atraktivních vzorů,
- předcházení problémům řešením rizik a jejich možných důsledků před vlastní instalací produktu.

Pokud hledáte odpověď na jakoukoliv otázku týkající se podlahoviny Fatrafloor, kontaktujte technickou podporu výrobce, kde vám ochotně poskytnou radu ohledně vhodnosti, parametrů a pokládky jakéhokoliv produktu Fatrafloor. Technická podpora je pracovištěm firmy Fatra, a.s. Napajedla zaměřeným na technickou podporu aplikačním firmám, stavebním firmám, projektantům a investorům.

# 2. VÝBĚR PRODUKTU

Výběr vhodného druhu podlahové krytiny je velmi důležitý. Podlahovina musí nejen splňovat původní specifikaci projektanta, ale výrobek musí být schopen zaručit uživateli požadovanou kvalitu po celou deklarovanou dobu životnosti. Výběr musí odpovídat oblasti použití a předpokládanému stupni zatížení podlahové krytiny, dále pak specifickým požadavkům na akustické, elektroizolační vlastnosti, odolnosti proti ohni a chemikáliím, proti znečištění nebo bodovému a valivému zatížení. Důležitým kritériem výběru s přímým vlivem na bezpečnost při používání je odolnost proti skluzu.

Sortiment podlahovin Fatrafloor můžeme rozdělit do dvou základních výrobních skupin podle konstrukce, na podlahoviny heterogenní a homogenní.

Heterogenní a homogenní podlahoviny jsou vyráběny v páslech o šířce 1500 mm a 2000 mm, dodávány jsou v rolích pod obchodními názvy:

## Heterogenní podlahoviny:

- NOVOFLOR EXTRA – HELIA, VIRGO, WEGA, MARS, COMET, SPARKLE, COMFORT, GRIT, WOOD, TAURI, VARIO, AMOS

## Homogenní podlahoviny:

- ELEKTROSTATIK speciální podlahové krytiny ve čtvercích 608x608 mm
- GARIS a GARIS HSD - speciální podlahové krytiny v rolích šířky 2000 mm

### 3. PODKLADY

Podlahové krytiny jsou určeny pro pokládku odbornými, profesionálními a proškolenými osobami s živnostenským oprávněním na podlahářství.

Předpokladem odborného provedení prací resp. položení podlahové krytiny je bezvadný podklad. V zásadě musí mít podklad před položením podlahové krytiny tyto vlastnosti: rovný, bez trhlin a prachu, dostatečně pevný a hladký, tuhý a suchý.

Stavební projekt musí předepsat kvalitu podlahové konstrukce, zejména druh vyrovnávacího potěru, použité pojivo, uspořádání a tloušťku jednotlivých vrstev, izolační a těsnící vlastnosti a umístění dilatačních spár.

Tyto údaje jsou povinné, protože různé podklady vyžadují rozdílné přípravné práce.

Kontrola provedená podlahářem, která se týká dodržení údajů předepsaných stavebním projektem, se ve skutečnosti zaměřuje především na kontrolu kvality povrchu podkladů a jejich zbytkovou vlhkost.

Požadavky na kvalitu podkladů jsou předepsány ČSN 74 4505. Neodpovídají-li podklady předepsané kvalitě v parametru rovinnosti nebo pevnosti, je nutné použít stěrkové vyrovnávací hmoty vhodné pro konkrétní aplikaci a druh podkladu. Pro lepení podlahoviny musí být vždy použita nivelační stěrka. Vystěrkové plochy je nutno před vlastní aplikací podlahové krytiny přebrousit zejména v rozích místností a vybroušený materiál důkladně odstranit z podkladu.

Při aplikaci vyrovnávacích stěrkových hmot postupujte podle pokynů výrobce uvedených na balení.

Vlastní kontrola kvality povrchů podkladů se provádí pomocí nářadí a přístrojů:

- > měřicí (vážní) 2metrová lať s měřicími klíny ke kontrole rovinnosti,
- > měřicí přístroje ke stanovení obsahu vlhkosti podkladu,
- > tvrdoměr pro stanovení tvrdosti podkladu,
- > teploměry a vlhkoměry k měření klimatu v místnostech.

#### 3.1 APLIKACE NA PODKLADY VYBAVENÉ SYSTÉMEM PODLAHOVÉHO TOPENÍ

Při pokládce podlahových krytin na systém podlahového vytápění, musí být před pokládkou proveden jeho náběh, aby se zajistilo dostatečné vysoušení podkladu. Každý systém podlahového vytápění má dané podmínky provozu v závislosti na systému vytápění a použitém podkladu. Aby se předešlo funkčním problémům, je nutné velmi striktně dodržovat všechny normy a předpisy udávané výrobcem systému vytápění. U potěrů do tloušťky 70 mm s topnou trubkou uprostřed vrstvy se teplota topného média zvyšuje o 10 °C/den do dosažení teploty +45 °C ± 5 °C a ta se udržuje po dobu 12 dní. Následně se teplota topného média snižuje o 10 °C/den na teplotu před začátkem náběhového cyklu topného systému. Po poklesu teploty na +15 °C se provede druhý ohřev do dosažení maximální teploty (viz Graf 1) a následně změřena zbytková vlhkost. O průběhu topné zkoušky musí být vystaven protokol podepsaný zainteresovanými stranami, který zadavatel předloží před započítáním pokládky podlahových krytin. K odběru vzorků pro měření musí být při kladení topných trubek

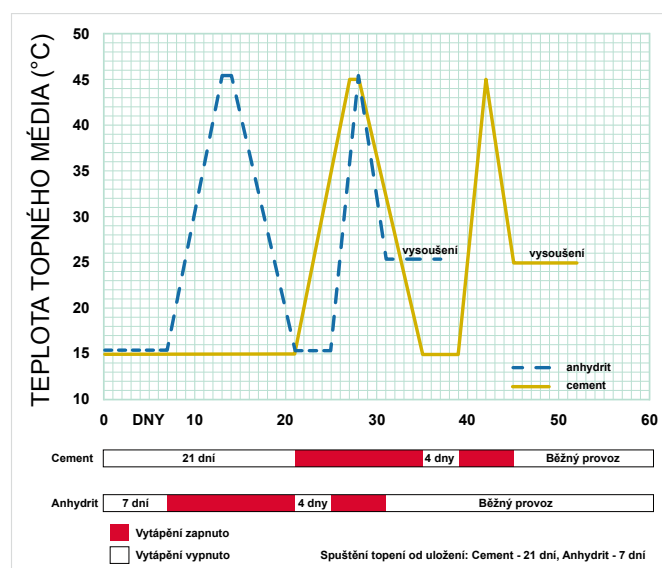
označena odběrná místa. Maximální přípustná zbytková vlhkost je 1,64 % CM pro cementové a 0,4 % CM pro anhydritové potěry. Není-li dosaženo přípustné zbytkové vlhkosti je nutno topit dále na teplotu média +45 °C ± 5 °C. Ohřívaný potěr nesmí být zakryt žádnými stavebními nebo jinými materiály. Při ohřívání potěru je nutno v pravidelných intervalech krátkodobě větrat. Pokládání provést ihned po dosažení přípustné zbytkové vlhkosti. Pokud mezi zkouškou vlhkosti a pokládkou uplynulo více než 7 dnů, nebo v této době proběhly mokré procesy (malování atp.), doporučujeme provést nové měření vlhkosti CM přístrojem. Při pokládce doporučujeme udržovat teplotu povrchu cca +18 °C a musí být držena na této úrovni do vytvrzení lepidla. Dřívější spuštění systému podlahového vytápění může způsobit odpaření zbytkové vlhkosti v lepidle a být příčinou vzniku boulí v podlahové krytině. Podlahové topení musí být vypnuté 2 dny před aplikací nivelační stěrky a pokládkou podlahové krytiny. Po celou dobu odstavení podlahového vytápění musí být zajištěno náhradní řešení, které zajistí optimální teplotu pro pokládku podlahové krytiny.

- > 3 dny po pokládce musí být teplota systému zvyšována postupně, maximálně však na teplotu povrchu podkladu +28 °C.
- > Musí být použita lepidla vhodná pro podlahové vytápění.
- > Podlahu můžeme provozně zatěžovat po vytvrzení lepidla (technický list).

CM přístroj



Příklad náběhového diagramu podlahového topení



### 3.2 BETONOVÉ PODKLADY

Povrch podkladů musí splňovat požadavky uvedené v bodě 3 tohoto předpisu. Vlhkost nevytápěného betonového podkladu nesmí překročit 3,5 hmotnostních % měřeno váhovou zkouškou (2,03 % CM měřeno karbidovou CM metodou). Vlhkost vytápěného betonového podkladu nesmí překročit 3 hmotnostní % (1,64 % CM). Minimální požadovaná hodnota pevnosti v tahu povrchových vrstev potěrů pod nášlapnou vrstvou z plastových krytin v kancelářích je 1,0 MPa, pro nepojížděné povrchy 0,8 MPa. Povrch cementových potěrů z důvodů zlepšení místní rovinnosti, zrnitosti, sjednocení savosti podkladu, se musí upravit vhodnou stěrkovou hmotou. Podlahové krytiny nesmí být pokládány v místnostech, nejsou-li dostatečně izolovány proti spodní vlhkosti a tepelně proti vzniku rosného bodu, v místnostech s podlahovým topným systémem, přesahuje-li teplota na povrchu +28 °C.

### 3.3 ANHYDRITOVÉ PODKLADY

Anhydritový potěr (AFE) se vyrábí z anhydritového pojiva, kameniva (písku, štěrku) a vody. Mnohdy se používají přísady, aby se změnila chemické nebo fyzikální vlastnosti potěru, např. zpracovatelnost, tvrdnutí nebo tuhnutí.

Označení „anhydritový potěr“ se často nahrazuje výrazem „kalciumsulfátový potěr“.

Setkáváme se s nimi na stavbách stále častěji z důvodů jejich snadné a rychlé aplikace.

AFE se aplikují jako tekutá samonivelační směs. S ohledem na způsob zpracování lze zaručit rovnoměrné hodnoty pevnosti a tolerance rovinnosti, které u směsí s menším množstvím záměsové vody nejsou dosažitelné. U AFE nedochází k dodatečným deformacím, které se při zrání běžných cementových potěrů mohou vyskytnout. Další výhodou je možnost vytvoření velkých ploch beze spár.

Při aplikaci podlahových krytin na AFE je nutno upozornit zejména na 2 nevýhody:

- > vlhkost potěru,
- > pevnost povrchu.

Před kladením podlahových krytin na AFE musí podlahář dbát následující pokynů a zásad.

Pro stanovení zbytkové vlhkosti podkladů používejte karbidovou metodu - CM přístroj. Zbytková vlhkost nevytápěného podkladu z AFE nesmí při kladení podlahových krytin překročit 0,5 % CM. V případě podkladu s podlahovým topením nesmí překročit vlhkost 0,4 % CM. Elektrické měřiče vlhkosti nejsou vhodné a lze je použít nejvýše k nalezení vlhkých míst.

Povrchy potěrů se musí v každém případě upravit broušením, aby se odstranila cca 0,5 mm silná nesoudržná vrstva „šlemu“, následně se pevnost povrchu ověří vrypovou zkouškou. Z důvodů nedostatečné pevnosti a kvality povrchu anhydrit CA-C20-F4 (AE20) se musí stěrkovat. Jsou-li na povrchu nestabilní a závadné oblasti, musí se opravit.

### 3.4 MAGNEZITOVÉ POTĚRY

Magnezitový potěr se vyrábí z kaustického magnezitu, přísad (křemenná, dřevěná nebo korková moučka) a vodného roztoku soli, obvykle chloridu hořečnatého.

Kaustický magnezit je jemně mletá kamenná moučka, která se vypaluje z přírodního magnezitu.

Magnezitový potěr o hustotě suroviny do 1600 kg/m<sup>3</sup> se označuje jako xylolitový potěr.

Stanovení vyzrálosti magnezitového potěru pro kladení podlahových krytin předpokládá velkou zkušenost.

Často je pod poměrně tvrdou povrchovou vrstvou měkčí podklad. Ještě problematičtější je situace u starých dvouvrstvých xylolitových potěrů, u nichž jsou povrchové vrstvy zpravidla impregnovány voskem nebo podobným prostředkem. V obou případech je nutno připravit podklady k vyrovnání stěrkovou hmotou odstraněním povrchových vrstev a použitím vhodných penetračních nátěrů.

### 3.5 PODKLADY Z KERAMICKÝCH A CEMENTOVÝCH DLAŽDIC A LITÉHO TERAZZA

Veškeré dlaždice v ploše musí být neporušené, pevně spojené s podkladem. Uvolněný spárovací materiál musí být ze spár odstraněn. Povrchy je třeba odmastit pomocí vodou ředitelného odmašťovače, opláchneme roztokem prací sody rozpuštěné v horké vodě a neutralizujeme čistou vodou. Před aplikací penetračního nátěru a vyrovnávací stěrky povrch zdrsníme z důvodů zvýšení adheze.

### 3.6 PODKLADY ZE STARÝCH PODLAHOVÝCH KRYTIN

Podlahové krytiny Fatrafloor nesmí být kladeny na staré PVC podlahové krytiny. Na podlahovou krytinu položenou v rozporu s doporučením výrobce nelze uplatnit reklamaci.

Veškeré staré podlahové krytiny musí být odstraněny včetně lepidla. Na očištěný podklad se musí aplikovat nivelační stěrka s vhodnou penetrací. Odstraněná podlahová krytina musí být ekologicky likvidována.

### 3.7 PODKLADY OSTATNÍ

V případě jiných podkladních vrstev či pro konzultaci zvoleného postupu neváhejte oslovit technika daného výrobce stavební chemie nebo systému desek (např. Fermacell), se kterým budete připravovat podklad. Doporučujeme, aby volba materiálů (penetrace, nivelační stěrka, lepidlo) byla od jednoho dodavatele.

## 4. NÁŘADÍ A VYBAVENÍ

Kvalifikovaný podlahář musí být vybaven základní sadou nářadí, která by měla být udržována v čistotě a dobrém stavu. Konkrétní výběr nástrojů a strojů záleží na individuálním rozhodnutí podlaháře, velikosti instalace a rozsahu požadované přípravy.

## 5. PŘÍPRAVA PODKLADU PŘED INSTALACÍ PODLAHOVÉ KRYTINY

Lepení rolí a čtvercových dílců se provádí jako poslední operace po ukončení všech řemeslných a prašných prací stavby. Následující informace slouží jako vodítko. Rozhodně musí být respektována veškerá doporučení a pokyny výrobce lepidla (stavební chemie). Za všech okolností je nutno s lepidly správně zacházet.

### 5.1 KONTROLA STAVU STÁVAJÍCÍHO PODKLADU

Zkontrolujte stav podkladu a nedostatky odstraňte dle ČSN 744505 Podlahy – Společná ustanovení. Podlahové krytiny nesmí být pokládány na staré podlahové krytiny (migrace změkčovadel tzn. ovlivnění fyzikálně mechanických vlastností výrobku), veškeré staré podlahové krytiny musí být odstraněny včetně lepidla. V místnostech, které nejsou dostatečně izolovány proti spodní vlhkosti a tepelně proti vzniku rosného bodu (chlada) nesmí být instalovány taktéž. V případě pochybnosti je nezbytné stav hydroizolace ověřit (zkontrolovat) odbornou firmou.

Zkontrolujte obsah vlhkosti v podkladu a výsledky poznamenejte do předávacího protokolu stejně jako používanou metodu. Nivelační stěrku musíte zhotovit pro celoplošné lepení. Je důležité zvolit vhodný typ nivelační stěrky a penetrace s ohledem na podklad, uvažovanou podlahovou krytinu a účel využívání. Co se týče typu materiálu (kolečkové židle, větší provozní zátěže aj.), tak postupujte dle doporučení výrobce stavební chemie (technický list).

### 5.2 PŘÍPRAVA PODKLADU PRO NIVELACI

U nivelační stěrky dodržujte obvodové – okrajové dilatace u svislých konstrukcí (akustika v bytových domech, mechanické vlivy konstrukcí). Pracovní a smršťovací dilatace je možné po vyzrání vyplnit (např. sešíť), ale konstrukční a akustická dilatace musí být v celém jejím profilu zachována. Předpokladem zhotovení kvalitní nivelační stěrky je provedení broušení nebo frézování podkladu a následně aplikace spojovacího můstku – penetrace. Rozlišujeme několik druhů

penetrací – pro savý a pro nesavý podklad, pro zbytkovou vlhkost, pro dřevěné podklady s vyplňovací hmotou. U extrémně savých podkladů je vhodné penetrovat dvakrát (první nátěr zředěný). Cílem penetrace je mimo jiné omezit a sjednotit savost podkladu tak, aby nedocházelo k rychlému odvodu záměsové vody z nivelační hmoty potřebné pro zrání stěrky. I penetraci je nutno nechat vyzrát a nivelační stěrku následně zbavit prašnosti tzv. umytím rozředěnou penetrací, čímž sjednotíme savost nivelační stěrky.

Podklad musí být především hladký, rovný, suchý, čistý, rozměrově stabilní a nesmí být prašný. Nerovnosti vyšší než 2 mm na 2 m délce se musí vyrovnat nivelační stěrku – minimální tloušťka stěrky je 2,5 mm, na nesavém podkladu 3 mm.

### 5.3 STĚRKOVÁNÍ PODKLADU

Pokud podklad již splňuje požadavek na rovinnost, je optimální tloušťka stěrky min [2–3] mm (dle technického listu výrobce). Nivelační stěrku obvykle rozprostíráme pomocí ocelové hladítka/ rakle (zubové stěrky) s vhodnými dávkovacími zuby. K průběžnému odvzdušnění a dorovnání nivelace je nezbytné použít vhodný ježkový válec. Po zaschnutí a přebroušení stěrky je podklad připraven pro lepení. K vyzrání standardní stěrky tl. cca 3 mm za optimálních podmínek (min 20 °C a max. 60% RH) postačí obvykle [24 – 48] hodin. Schnutí stěrky dodržujte také dle údajů uvedených v technickém listu výrobce. Rovinnost a bezvadné provedení stěrky je jedním ze zásadních kritérií ovlivňující celkový dojem z dokončené podlahy. Proto doporučujeme věnovat této fázi přípravy a převzetí podkladu dostatečnou pozornost. Jakékoliv vady a nedostatky stěrky se negativně projeví ve vzhledu finální podlahy. Případná pochybení, jako např. překročení zbytkové vlhkosti v podkladu, špatně provedená nivelace nebo nedodržení technologických postupů, mohou ovlivnit kvalitu celkové pokládky. Nicméně nemohou být předmětem reklamace vad podlahové krytiny. Při aplikaci samonivelačních hmot v letních měsících, nebo ve dnech, kdy slunce intenzivně svítí a objekt má velká okna, HS portály či střešní okna, je nutné zajistit stínění. Doporučuje se použít žaluzie nebo jiný způsob zakrytí skleněných ploch, aby nedocházelo k nadměrnému přehřívání povrchu podkladu. Toto stínění je třeba udržovat po dobu 24 hodin před aplikací, během aplikace a po celou dobu schnutí.

## 6. VÝBĚR VHODNÝCH LEPIDEL PRO INSTALACI PODLAHOVÉ KRYTINY

Na trhu existuje mnoho typů různých lepidel a jejich vhodnost závisí na celé řadě faktorů. Výběr a složení lepidla ovlivňují různé aspekty, jako např. druh podlahové krytiny, typ podkladu, charakter stavby (dům či byt), podmínky na stavbě a provozní podmínky podlahy.

Podrobné údaje o druhu lepidla, jeho použití, době odvětrání a otevřené době, typu ozubené stěrky, podmínkách skladování a bezpečnostních předpisech jsou uvedeny v technických listech a na etiketách obalů lepidel. Doporučení lepidel vycházejí z laboratorních a rozšířených testů jejich výrobců a jsou ověřena mnohaletou zkušeností. Vzhledem k vysoké variabilitě podmínek stavby není možné na základě námi poskytnutých informací uplatnit jakékoliv reklamace. Za použití lepicích systémů nepřijímáme žádnou zodpovědnost. Proto doporučujeme před pokládkou provést zkoušku dle výrobcem lepidla udávaného technologického postupu nebo se přímo spojit s technickým poradenským oddělením výrobce lepidla. Obzvláště dbejte, aby lepidla nebyla přeschlá (nerozválcovaná) a nevznikly následné defekty (spáry, otlaky, protlačení), které nejsou předmětem reklamace výrobce podlahoviny.

## 7. INSTALACE PODLAHOVÉ KRYTINY

### 7.1 KONTROLA DODÁVKY MATERIÁLU

Před pokládkou zkontrolujte číslo vzoru, šarží, množství, a zda obaly nejsou poškozeny. Namátkovým otevřením ověřte, zda dodané zboží odpovídá objednávce.

Na viditelné vady zabudované podlahové krytiny a vady způsobené smíšenou šarží, poškozením, nedodržením zakládací čáry (odchylky), nedodržením pokynů v technickém listě a Kladečského předpisu výrobce Fatra, a.s., nelze u výrobce podlahoviny uplatnit reklamaci. Jedná se o vady způsobené nesprávnou montáží. Reklamaci nelze uplatnit ani za mechanické poškození při dopravě, nesprávné manipulaci, skladování a po pokládce.

### 7.2 AKLIMATIZACE ROLÍ A ČTVERCOVÝCH DÍLCŮ PODLAHOVINY PŘED INSTALACÍ

Role a čtvercové dílce je třeba aklimatizovat minimálně 24 hodin před pokládkou. Pásky podlahové krytiny se nařežou na požadovanou délku s přesahem 5–10 cm. Čelní krátké strany rolí je při napojování vždy nutné prořezat (např. metodou TIP-TOP). Role nelze napojovat tak, aby na sebe navazoval dekor a textura – technologicky to není možné. Takto naformátovaná podlahová

krytina se musí nechat „vyležet“ 48 hodin vrchní pohledovou (lícovou) stranou směrem nahoru. Naše podlahovina je vždy navijena pohledovou stranou ven, po rozvinutí je pohledová strana směrem dolů, takže se musí přetočit nahoru. Teplota vzduchu v místnosti nesmí poklesnout pod +18 °C. Během této doby dojde k rozměrové stabilizaci a samovolnému vyrovnání mírného zvlnění. Kartony čtvercových dílců mohou být naskládány ve výšce max. 5 ks. Role a kartony musí být min. 50 cm od stěny. Aklimatizace probíhá za podmínek vhodných k instalaci podlahové krytiny. Teplota vzduchu musí být v rozmezí (18–28) °C, teplota podkladu pak min. (18–25) °C a relativní vlhkosti vzduchu (40–60) %. Materiál se aklimatizuje tak dlouhou dobu, dokud není jeho teplota shodná s teplotou okolí. Obvykle (24–48) hodin. Při extrémních letních teplotách materiál neinstalujte, teplota vzduchu nesmí překročit +30 °C po celou dobu životnosti podlahové krytiny. Po kontrole dodávky podlahovou krytinu nejprve rozvineme a vizuálně zkontrolujeme kvalitu vzhledu a provedení. Podlahovou krytinu, která vykazuje viditelné vady, nepokládejte! Uplatněte reklamaci u dodavatele. Výrobní čísla rolí uvedená na štítku, musí při pokládce následovat jedno po druhém, aby se předešlo rozdílům v odstínu.

### 7.3 APLIKACE

Lepení rolí a čtvercových dílců se provádí jako poslední operace po ukončení všech řemeslných a prašných prací na stavbě. Následující informace slouží jako vodítko, přičemž je zásadní dodržet všechna doporučení a pokyny od výrobce lepidla. Je nutné pečlivě zacházet s lepidly podle technického listu a postupů doporučených výrobcem.

Pro lepení rolí a čtvercových dílců používejte speciálně určená lepidla, nikoliv univerzální. Podlahová krytina musí být plnoplošně nalepená na nivelační stěrku, jak uvádí technický list výrobce, aby byla zajištěna adekvátní adheze, aby podlahová krytina nevytvářela mezery (spáry) a aby se předešlo otiskům nebo protlakům v lepidle. Válcování je důležité pro zvýšení odolnosti lepidla, zejména jeho pevnosti ve stříhu. Hřebínek lepidla vytvořený zubovou stěrku musí být plnoplošně rozválcovaný

Na místa nejen s větším teplotním zatížením, jako jsou místa s přímým slunečním svitem (jihovýchodní expozice, francouzská okna, balkonové dveře) a místa s větší zátěží (kolečkové židle, těžké skříně), použijte speciálně určená lepidla s vysokou pevností ve stříhu. Lepení podlahových krytin provádějte pouze pomocí druhé generace lepidel s vysokou pevností ve stříhu a s trvale tvrdým spojem, určených pro aplikaci do mokrého lože. Použití univerzálních lepidel s trvale pružným spojem není vhodné, protože nižší pevnost pružného spoje může způsobit vznik spár a otisky v lepidle.

Předejete tak nežádoucím spárám a otiskům, které nejsou předmětem reklamace. Lepení začínejte od zakládací čáry, která může začínat u zdi nebo kdekoli v prostoru, v závislosti na zvolené metodě lepení. Nesprávné dodržení linie zakládací čáry nebo její absence může vést k rozevření spár, které by měly být mim. 1 mm pro frézování a svařování svařovací šňůrou. Jakákoliv nesprávná technika pokládky může vést k vzniku nežádoucích velkých spár, pokud podlahová krytina není přesně umístěna a dojde k jejímu posunu. Dodržujte také obvodové dilatace 5 mm od svislých konstrukcí. Konstrukční dilatace musí být také zachovány v celé své výšce podlahy. Řezání obvodových krajů probíhá současně s pokládkou.

Po zkrácení je nutné řezanou stranu otočit směrem ke stěně tak, aby zůstala zachována dilatační mezera cca 5 mm. Tuto dilataci dodržujeme u všech prostupujících, případně navazujících konstrukcí (např. topení, jiný druh podlahové krytiny). Podlahovou krytinu průběžně válcujte během pokládky.

#### 7.4 ZAVÁLCOVÁNÍ PODLAHY

Před válcováním plochy důkladně odstraňte všechny nečistoty, podlahu vysajte. Bezprostředně po položení podlahové krytiny nebo ucelené části musí být materiál prohlédnutý proti světlu, eventuálně z více stran a úhlů, a to z důvodu zachycení možných vizuálních vad, které nebyly patrné při detailní prohlídce. Následně musí být podlahová krytina zaválcována pomocí min. 50kg člankového přitlačného válce (rozválcování hřebínku ozubené stěrky) cca 20 minut po položení (dle tech. listu výrobce lepidla). Válcování je nutno provádět průběžně při pokládce, jelikož zaručí rovnoměrné rozprostření lepidla v ploše. Důležité je přimáčknutí dílce k podkladu, díky kterému dojde k vytlačení vzduchu (eliminace lokálních protlačených míst) a docílíme dobrého kontaktu dílců s podkladem, tedy celoplošného podlepení dílce. Po [1–4] hodinách je nutno tuto operaci opakovat.

#### 7.5 SPOJOVÁNÍ SVAŘOVACÍ ŠŇŮROU

Před svařováním se ve spoji dvou sousedních pásů nebo čtvercových dílců profrézuje strojem nebo ručně spára ve tvaru „U“ případně „V“. Spára se vyfrézuje do hloubky max. 2/3 tloušťky podlahové krytiny.

Frézování je nutné pro:

- > odstranění ulpělého lepidla a nečistot ze spoje,
- > správné uložení svařovací šňůry,
- > zajištění stejné šířky spáry.

Svařovací šňůra se např. v délce asi o 50 cm kratší než je délka pásů podlahové krytiny rozvine podél spáry a oba pásy se svaří. V opačném směru se pak naváže na hotový svar, který se upraví profrézováním. Předpokladem kvalitního svaru je pečlivá příprava spáry a použití vhodného svařovacího zařízení s rozsahem teplot [20 – 700] °C s plynulou regulací a adaptérem pro rychlosvařovací trysku (např. ultratryska) příslušného tvaru. Při spojování PK svařovací šňůrou dochází v okolí svaru vlivem teplotního namáhání ke změně lesku. Výběr svařovací trysky má vliv na šíři této lesklé stopy. Před zahájením svařování je nutné odsouhlasit na vzorku podlahoviny konečný vzhled svaru. Na větší plochy je výhodné použít svařovací poloautomat s vlastním posuvem. Při svařování poloautomatem je nutno synchronizovat teplotu horkého vzduchu s rychlostí pojezdu. Dále je nutné sledovat vodící kolečko, aby nevyjelo ze spáry a svařovací šňůru, aby byla ukládána rovnoměrně do spáry. Rychlost svařování je závislá na vnějších podmínkách, nastavené teplotě při svařování a na zručnosti pracovníka.

Svar musí být v okolí mírně lesklý, šňůra na okrajích natavená, ale beze změny barvy. Svařování příliš vysokou teplotou se projevuje zhnědnutím až zčernáním okolí šňůry. Nedovařený svar je pouze za tepla vtlačena svařovací šňůra bez adheze

a projeví se jejím vytrháváním ze spáry při seřezávání. Oba uvedené extrémy jsou nepřijatelné. Po svaření se nechá šňůra vychladnout na teplotu místnosti a ve dvou krocích se seřízne nožem na seřezávání šňůry (např. čtvrtměsíc). V prvním kroku s použitím sáněk na svařované spoje nebo hoblíkem na svařované spoje a v druhém kroku nožem bez sáněk do úrovně podlahové krytiny. Vadný svar lze opravit vyříznutím šňůry z vadného místa a následným novým svárem s přesahem asi 5 cm na obě strany. Orientační spotřeba svařovací šňůry při svařování rolí je cca 0,8 bm/m<sup>2</sup> podlahové plochy.

Orientační spotřeba svařovací šňůry při svařování čtverců je cca 3,5 bm/m<sup>2</sup> podlahové plochy.

#### 7.6 LIŠTOVÁNÍ PODLAHOVINY

K napojení podlahové krytiny na obvodové stěnové konstrukce se používají mimo jiné podlahové lišty z PVC. Lišty se rozvinou podél jednotlivých stěn a nařežou na požadované délky s přídávkem cca 5 cm. Nechají se aklimatizovat na teplotu v místě aplikace, kde musí být dodrženy podmínky (18-25) °C a (40-60) % RH.

Na upravenou zeď (rovná, suchá, tuhá, zbavená nečistot aj.) hladce obroušenou dle výšky lišty, se nanese štětcem kontaktní rozpouštědlové lepidlo o 0,5 cm níže, než je výška lepené lišty. Z estetického hlediska je nutné, aby nad lištou nebyla zeď potřísněna lepidlem. Podlahová krytina se natírá stejným způsobem. Pro nátěr zdi je vhodný kulatý štětec s delším vlasem. Poté se natře rubová strana lišty. Je vhodné použít štětce o 1 cm užší než je šířka lišty. Při aplikacích většího rozsahu se doporučuje použití natíracího stroju.

Lišta ani stěna se nesmí nechat přeschnout, lepidlo musí vykazovat tzv. „suchý lep“. Odpar rozpouštědla je nutno zajistit větráním. Vlastní podkládání začíná v rohu a postupně za stálého přitlačování se celá lišta nalepí. V koutech i na nárožích se okraje lišt přeloží přes sebe a proříznou, přesahy se odstraní a lišty se znovu přilepí na sraz k sobě. Spolu s podlahovou krytinou musí lišta tvořit kompaktní a estetický celek. Pokud dojde k potřísnění lepidlem, je nutné skvrny na podlahové krytině i liště odstranit technickým benzínem. Dodržujte pokyny a vhodnost výrobce lepidla dle technického listu.



## 7.7 UKONČENÍ PODLAHY FABIONEM

Ukončení podlahy fabionem lze využít u všech typů podlahovin. Je z estetického, praktického a hlavně hygienického hlediska realizováno ve stále větší míře.

### 7.7.1 VYTVOŘENÍ FABIONŮ S POUŽITÍM FABIONOVÉHO A UKONČOVACÍHO PROFILU

Hlavní pole je položeno jako první dle zásad uvedených v bodech tohoto předpisu s ukončením cca 100 mm od stěnových konstrukcí ve všech směrech.

Již při základním rozměrování celé místnosti je nutno dbát, aby šířka dlaždice přiléhající k fabionovému dílci nebyla příliš malá, v případě diagonální orientace hlavních os (kladení nakoso), doporučujeme dodržet min. výšku 100 mm v kterémkoli dořezávaném trojúhelníku hlavního pole. Při ukončování pokládky hlavního pole je nutno uvažovat s přesahem jednotlivých dlaždic přes plánovanou hranu fabionu pro dodatečné zarovnání (zaříznutí) této hrany jako vodítka fabionového dílce.

Po dokončení plochy hlavního pole zahajujeme montáž fab. dílce nalepením profilů č. 1953 + č. 2198 (fabion + ukončení) nebo profilu č. 2345 (fabion s ukončením vcelku). Pro lepení používáme kontaktní (obvykle rozpouštědlové) lepidlo. Postup lepení je totožný jako při lepení podlahové lišty. Dodržení nivelety ukončovacího profilu je předpokladem pro bezproblémové naformátování a montáž fabionových dílců.

Technologie lepení fabionových dílců je totožná jako u hlavního pole s doporučením použití kontaktního (rozpouštědlového) lepidla z důvodu zkrácení doleповací doby a vyšší adheze oproti disperzním lepidlům.

Při stanovení parametru fabionového dílce je nutno přihlídnout k návrhu projektanta, přání uživatele a v neposlední řadě minimalizaci prořezů podlahoviny.

Spojování fabionových dílců lze provádět v zásadě dvěma způsoby.

- kladení dílců na sraz se svařením za studena
- kladení dílců s přiznanou spárou a svařením svařovací šňůrou

### 7.7.2 VYTVOŘENÍ FABIONŮ BEZ POUŽITÍ UKONČOVACÍHO PROFILU

Postup montáže je shodný s technologií popsanou v bodě 10. Předem naformátovaný fabionový díl se nalepí na stěnovou konstrukci kontaktním (rozpouštědlovým) lepidlem do úrovně předem narýsované nivelety. Případné výškové nerovnosti lze odstranit dodatečným oříznutím horního okraje fabionového dílce podél přiložené ocelové planžety. K ukončení horní hrany fabionu se stěnovou konstrukcí je doporučen silikonový nebo akrylový tmel. Tento způsob klade vyšší nároky na přesnost přípravu fabionových dílců a preciznost jejich montáže.

### 7.7.3 VYTVOŘENÍ VNITŘNÍCH A VNĚJŠÍCH KOUTŮ

Při vytvoření koutů a nároží je nutno předem, nejlépe pomocí šablony, narýsovat rozvinutý tvar koutu, respektive poloviny nároží na fabionový dílec. Po vyříznutí tvaru dílce je nutno ověřit jeho přesnost osazením do pozice a případně upravit. Teprve po této korekci je možno fabionový dílec definitivně nalepit. Kout a nároží se obvykle spojí s hlavním polem podlahové krytiny svařením za studena.

## 7.7.4 LEPENÍ SCHODOVÝCH HRAN PVC

Podlahové krytiny Fatrafloor se běžně pokládají na schodišťové stupně, podesty i mezipodesty. Lepení schodových hran v systému Fatrafloor patří mezi dokončující operace, které významně ovlivňují jednak celkový estetický dojem dokončené podlahové krytiny a rovněž její vlastní technickou a užitnou hodnotu. V systému Fatrafloor je v sortimentu jeden druh schodišťové hrany ve třech rozměrových typech a designových provedeních. Tento univerzální druh schodové hrany umožňuje dokonalé napojení podlahoviny v detailu. Pro aplikace jsou nevhodnější betonové schody. Musí být rovné, čisté, pevné, soudržné, neprašné, bez trhlin a nálitků. Trhliny, výčnělky, mastné skvrny aj. nečistoty musí být odstraněny.

## 7.8 PRACOVNÍ ZÁSADY

- Kvalita podkladů musí splňovat požadavky ČSN 74 4505.
- Zvláštní zřetel je třeba věnovat geometrii hran schodišťových stupňů; jakékoli zaoblení hran je nepřijatelné!
- Schodovou hranu je nutné před vlastním lepením rozměrově stabilizovat stejně jako u podlahové krytiny tzn. min. 24 hod před instalací při teplotě  $\geq +18\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- Vrstvu rozpouštědlového lepidla je třeba rozprostřít co nejrovnoměrněji. Při nerovnoměrném rozprostření se může lokálně zvýšit vrstva lepidla, což při nedostatečném odpaření rozpouštědel může způsobit vznik boulí či vzlnění schodové hrany.
- Před vlastním lepením schodové hrany je nutné zkontrolovat obě lepené plochy, zda je rozpouštědlo dostatečně odvětráno z nanesené vrstvy lepidla. Optimálně odvětrané lepidlo na dotek lepí, netvoří však tzv. vlas. Na podklad i schodovou hranu se lepidlo nanáší štětcem, na stupnice, podstupnice a pásy podlahoviny pak hladkou stěrkou.
- Pro dokonalé dotvarování nalepené hrany je nezbytné použití kladiva z bílé pryže. Postupným poklepem na lepenou hranu dosáhneme dokonalého spojení s podkladem a vyloučíme vznik nepodepřených můstků.
- Schodovou hranu lepíme vždy celoplošně, tzn. na stupnici i podstupnici schodového stupně.
- Lepení podlahoviny na schodišťovém rameni začínáme vždy od 1. nástupního stupně směrem nahoru k poslednímu, výstupnímu stupni.
- Provozně je možné dokončenou podlahovou krytinu zatěžovat po uplynutí min. 24 hodin od ukončení pokládky. Vzhledem ke značnému zatěžování vertikálních komunikací v budovaných či rekonstruovaných objektech, doporučujeme chránit zvláště hrany schodišťových stupňů vhodným materiálem.
- Nalepení podlahoviny na vodorovnou plochu schodišťového stupně až do ozubu schodové hrany se provádí také pomocí rozpouštědlového lepidla. Z důvodu vyloučení zanášení nečistot do vzniklé spáry a následné separace podlahoviny doporučujeme svaření spoje svařovací šňůrou v barvě podlahoviny nebo pojištění spoje studeným svařením pastou typu „C“.
- Po položení podlahoviny je nezbytné odstranit nečistoty a přebytečné lepidlo. Zaschlé lepidlo je nutno seškrábnout a přitom dbát, aby nebyla podlahovina poškozena. Zbytek takového lepidla odstraníme pomocí technického benzínu.
- Dodržování zásad bezpečné práce a ochrany zdraví pracovníků vychází z ustanovení Zákoníku práce a příslušných bezpečnostních předpisů, zvláště pak zásad bezpečné práce s hořlavinami. Větrání prostor v průběhu aplikace rozpouštědlových lepidel je

nezbytné z důvodu zabránění vzniku výbušných koncentrací par se vzduchem. Na používání hořlavých a výbušných látek v objektu musí být ostatní osoby upozorněny výstražnými tabulkami již na přístupových cestách k těmto prostorům.

## 7.9 DOKONČOVACÍ OPERACE

Neexistuje žádný univerzální návod na nejlepší dokončení pokládky podlahové krytiny. Dokončovací práce ve většině případů závisí na představitosti architekta a aplikační zručnosti podlaháře. Lze uvést pouze některé možnosti ukončení pokládky.

Kompletační prvky např.:

- > Plastové, kovové lišty pro ukončení na stěnových konstrukcích
- > Dilatační profily
- > Přečtové profily pro napojení rozdílných typů povrchů
- > Rozety prostupující konstrukcí
- > Schodové profily atd.

K provoznímu zatížení podlahy v místnosti může dojít až po vytvrzení lepidla, dle typu po [12-72] hodinách (dle technického listu výrobce lepidla).

## 8. VODIVÉ PODLAHOVINY

Používají se v místech se speciálním požadavkem na zajištění odvodu elektrostatického náboje (nemocnice, pracoviště s výpočetní technikou, místa se zvýšeným nebezpečím výbuchu, elektrické rozvodny, lakovny s nanášením nátěrových hmot v elektrickém poli, apod.) v takzvaném ESD prostředí.

Podlahoviny jsou rozděleny (klasifikovány dle EN 14041 a EN 1081) z hlediska svých elektrostatických vlastností do skupin elektrostaticky vodivých a staticky disipativních (dříve označované jako antistatické).

**ELEKTROSTATICKY VODIVÉ** - používají se v případech, kdy je požadavek na svodový odpor podlahy  $R_v \leq 10^4 \Omega$  (tzn. do 1 000 000  $\Omega$ ) Elektrostatik

**STATICKY DISIPATIVNÍ** - používají se v případech, kdy je požadavek na svodový odpor podlahy  $R_v \leq 10^9 \Omega$  (tzn. do 1 000 000 000  $\Omega$ ) Garis HSD

V případě Vašich dotazů týkajících se odborné aplikace kontaktujte našeho technika podlahových krytin.

### Prohlášení o odpovědnosti a doporučených postupech

Vymezení odpovědnosti společnosti Fatra, a.s. Společnost Fatra, a.s. nezasahuje do odborných kompetencí realizačních firem ani výrobců elektrotechnických a lepicích systémů. Naše výrobky jsou vyvíjeny, přísně testovány a certifikovány v souladu s platnými normami a technickými požadavky.

### Doporučení pro výběr doplňkových systémů

Výběr vhodných elektrotechnických a lepicích systémů je

nezbytné konzultovat s technickým poradenstvím příslušného výrobce lepidel. Tento krok je klíčový pro zajištění správné funkčnosti a výsledné hodnoty vodivé podlahy.

### Omezení odpovědnosti za aplikaci

Výsledky nesprávné aplikace, zejména pokud neodpovídají požadovaným parametrům vodivé podlahy, nelze považovat za vadu podlahové krytiny. Společnost Fatra, a.s. nenes odpovědnost za škody nebo vady způsobené nedodržením doporučených technologických postupů.

### Požadavky na dodržování technologických postupů a legislativy

Při aplikaci našich podlahových krytin je nutné dodržovat předepsané technologické postupy a zohlednit veškeré legislativní a normativní požadavky platné v zemi, kde bude instalace prováděna. Důrazně upozorňujeme na nutnost zajištění souladu s platnými právními předpisy a profesními standardy.

## 9. KONTROLA KVALITY A HODNOCENÍ PODLAHY

Pro přejímání podlahy platí ustanovení ČSN 74 4505: „Celkový vzhled podlahy se posuzuje pohledem z výše 1 600 mm. Světelné podmínky musí být takové, za nichž se podlaha nejvíce využívá. Vzhled nemůže být hodnocen při pohledu do odlesku světla.“ Položená podlahovina nesmí vykazovat zvlnění ani jiné deformace.

Pro případnou reklamaci je nezbytné předložit dokumenty o předání a převzetí stavební připravenosti, viz. vzor předávacího protokolu podkladu, přípravných prací a dokončené podlahy na [www.fatrafloor.cz](http://www.fatrafloor.cz)

### 9.1 KONTROLA KVALITY A HODNOCENÍ PODLAH S ELEKTRICKÝMI VLASTNOSTMI

Pro převzetí podlahy s elektrostaticky vodivou podlahovou krytinou platí všeobecná ustanovení uvedená v ČSN 74 4505 a ČSN 33 2000.

Podlahoviny se vyrábí s různou hodnotou vodivosti (vnitřního odporu), která je před expedicí výrobcem přeměřena. Elektrostaticky vodivý podlahový systém zahrnuje nejen podlahovinu, ale i další doplňkové a kompletační prvky (lišta, svařovací šňůra, vodivé lepidlo, stěrka, penetrace atd.). Instalace systému musí být v souladu s pokyny výrobce podlahoviny a také s pokyny výrobců dalších použitých materiálů.

Před uvedením podlahy s elektrickými vlastnostmi do provozu musí být vždy zkontrolována hodnota svodového odporu podlahy. Toto kontrolní měření dle ČSN EN 1081 zpravidla provádí osoba, která podlahu zhotovila.

Protokolární měření se provádí zpravidla 2 týdny po položení podlahy a opakuje se každých 12 měsíců (zajistí uživatel podlahy).

Převzetí podle ČSN EN 1081 provádí revizní technik oboru elektro, na požádání a v prostředí s nebezpečím výbuchu provádí přejímání podlahy Fyzikálně technický zkušební ústav Státní zkušebna č. 210 Ostrava - Radvanice.

#### **Pro převzetí a kontrolu se vystavuje revizní protokol, který by měl zahrnovat:**

- název objektu
- výrobce, značku a druh podlahoviny,
- způsob (systém) pokládání,
- datum zhotovení podlahy a název organizace, která pokládku provedla,
- datum a hodnoty měření svodového odporu podlahy každého měřicího místa – 1. měření,
- plánky rozložení měřených míst v ploše podlahy s uvedením teploty a relativní vlhkosti při měření,
- odkaz na ČSN EN 1081, měřící napětí,
- vyhodnocení výsledků měření.

## 10. OŠETŘOVÁNÍ A ÚDRŽBA

Pravidelné čištění a udržování má u všech podlahových krytin velký význam z hlediska vzhledu, hygieny i životnosti.

Náklady na čištění resp. intervaly čištění závisí na frekvenci provozu a míře znečištění.

Preventivní opatření musí zajistit, aby se na podlahu dostávalo co nejméně nečistot. Povrch podlahovin udržujeme zametáním, stíráním mopem navlhčeným v roztoku čistícího prostředku nebo vysáváním vysavačem s hubicí pro PVC povrchy.

U značně zatížených objektů je třeba, aby byla již ve vstupech do budov provedena účinná opatření k zachycení nečistot – tzv. čistící zóny. Velikost, umístění a konstrukci čistící zóny je třeba navrhnout již ve stádiu projektových prací, její účinná délka by neměla být menší než 3 m. Dále je důležité, aby tyto čistící zóny byly zahrnuty do běžného čištění. Jsou-li zde použity rohože nebo koberce, musí se vyměnit, jakmile již neplní dostatečně svou funkci.

Mezi důležitá preventivní opatření patří samozřejmě volba vhodné podlahoviny, neboť má vliv na pozdější náklady na čištění a ošetřování. Dezén i barva hrají významnou roli. Obecně platí: různobarevné vzorované podlahoviny jsou méně choulostivé než jednobarevné a tlumené barvy jsou vhodnější než světlé barvy. Následující doporučení pro čištění a údržbu podlahovin Fatrafloor s použitím prostředků (např. Dr. Schutz, Bona) vycházejí z dlouholetých praktických zkušeností a odpovídají současným trendům ve stavební chemii a čistící technice. S ohledem na různé místní podmínky jsou však nezávazné. Texty návodů byly zpracovány zástupci uvedených firem a za uvedené prostředky k čištění a ošetřování nelze převzít žádnou záruku ze strany firmy Fatra, a.s. V případě pochybností jsou rozhodující pokyny příslušného výrobce nebo zástupce těchto prostředků. Při používání jakýchkoli prostředků pro čištění a údržbu podlahovin, je nutné dodržovat instrukce výrobce přípravků a případně se informovat u technických poradců výrobce.

Pro běžné čištění nepoužívat žádné agresivní prostředky (např. běžné saponáty, přípravky s obsahem abraziv, alkálií nebo velkým obsahem organických rozpouštědel a odmašťovacích látek).

Podstatná část veškerých vnášených nečistot může být minimalizována použitím čistících rohoží před vchodem a čistících zón ve vstupních částech objektů, které musí být pravidelně čištěny.

Při použití podlahovin s PUR ochrannou vrstvou je nutné zabezpečit kontaktní plochy s podlahou v interiérech budov vhodnými ochrannými prostředky (např.: textilní podložky pod pevné nožky židlí, stolů nebo PET desky pod kolečkové židle).

Při použití s PUR nebo bez PUR vrstvy nesmí být použity plastové kluzáky, které mohou následně podlahovou krytinu poškodit.

### 10.1 ČIŠTĚNÍ PO POKLÁDCE

Nově položená krytina musí být před používáním důkladně vyčištěna, aby byly odstraněny všechny zbytky výrobních a montážních nečistot. Takhle musí být podlaha předána, zákazník musí být seznámen o užívání, údržbě a to realizací viz předávací protokol.

## 11. REKLAMACE

Fatra, a.s. Napajedla jako výrobce podlahovin Fatrafloor, řeší v rámci reklamačního řízení vady jakosti, množství a provedení zboží v rozsahu odpovědnosti závady dle příslušné kupní smlouvy. Záruka se nevztahuje na vady vzniklé nesprávnou manipulací, užíváním, přepravou a/nebo nesprávným skladováním a/nebo nesprávnou aplikací kladečského předpisu PN 5410/2025. Vady zboží je kupující povinen bezodkladně prodávajícímu oznámit a hodnověrně prokázat. Realizačním firmám a konečnému zákazníkovi doporučujeme vést dokumenty o předání a převzetí stavební připravenosti, viz vzor předávacího protokolu podkladu, přípravných prací a dokončené podlahy na fatrafloor.cz.

Pokud dojde k poškrábání povrchu PUR ochranné vrstvy vlivem pohyblivého nábytku, u kterého nebudou chráněny kontaktní plochy s podlahou vhodnými ochrannými prostředky, nelze na toto poškrábání uplatňovat reklamaci.

## 12. SHRnutí POKYnŮ PRO INSTALACI A INFORMACE PRO PŘEDÁNÍ ZHOTOVITELEM

- > Podlahové krytiny jsou určeny pro pokládku odbornými, profesionálními a proškolenými osobami s živnostenským oprávněním na podlahářství.
- > Podlahové krytiny nesmí být pokládány v místnostech, nejsou-li dostatečně izolovány proti spodní vlhkosti a teplotním změnám. Pokud si není investor, uživatel se stavem izolací jist, nechá si je zkontrolovat odbornou firmou.
- > Dodržujte předepsané hodnoty dle ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení a Kladečské předpisy výrobce Fatra, a.s.
- > Podlahové krytiny nelze aplikovat na starou nebo jinou podlahovou krytinu.
- > Místní rovinnost na délce 2 m musí být do +/- 2 mm. Hodnoty se nesčítají.
- > Podlahové krytiny v rolích jsou navíjeny dekorem (užitnou vrstvou) nahoru.
- > Neaplikujte podlahovou krytinu do vstupních chodeb, do prostor, kde nejsou zajištěné klimatické podmínky a čistící zóny. Velikost, polohu a konstrukci čistící zóny je třeba posuzovat ve stádiu projektu, tak aby řešení bylo účinné.
- > Pro celoplošné lepení musí být na podkladu nivelační stěrka.
- > Před lepením podlahové krytiny musí být podlahové vytápění vypnuto 48 hodin. Je nutné, aby u podlahového topení proběhly topné/náběhové zkoušky. Protokol o zkoušce musí být doložen před pokládkou podlahové krytiny.
- > Podlahovou krytinu aklimatizujte před pokládkou 24 hodin.
- > Vždy se musí podlahová krytina po pokládce válcovat (min. 50kg článkový přítlačný válec).
- > Podmínky použití: teplota vzduchu (15-30) °C, relativní vlhkost vzduchu (40-60) %.
- > Nevystavujte nalepenou podlahovou krytinu působení vody (v řádu hodin) a dlouhodobě prostředí s relativní vlhkostí vzduchu přesahující 60 % (sprchový kout).
- > Slunce v prosklených místnostech s jižní expozicí může způsobit zvýšení teploty podlahových dílců nad +28 °C. Je nutné chránit podlahovou krytinu vhodnou stínící technikou při aplikaci podkladu a během finální pokládky (okenní fólie, předokenní žaluzie, markýzy apod.).
- > Přímo dopadající ultrafialové (UV) sluneční záření způsobuje pozvolnou degradaci povrchu a neodstranitelné změny podlahové krytiny.
- > Zamezte kontaktu žhavých a doutnajících předmětů s podlahovou krytinou, zanechávají neodstranitelné změny barvy a struktury.
- > Systém podlahového vytápění při běžném používání podlahové krytiny musí být nastaven tak, aby teplota podkladu nepřekračovala +28 °C.
- > Doporučujeme instalovat teplotní plomby.
- > Nábytkové nožky a domácí elektrické spotřebiče opatřete kvalitními a funkčními ochrannými kluzáky z měkkého plastu, filcovými podložkami atp. (např. kluzáky značky Scratch-nomore).
- > Je také nutné dbát na pravidelnou kontrolu funkčnosti ochranných prostředků a jejich pravidelné čištění.
- > U kolečkových židlí používejte kolečka typu „W“ – měkký plast na tvrdém jádře, nebo ochranné PET podložky určené pod mobilní nábytek. U transportních, pracovních vozíků musí být polyuretanová kolečka.
- > Nepřekračujte krátkodobě a dlouhodobě bodové zatížení podlahoviny v tlaku 5 MPa. Podlahovou krytinu ani podlahu nenamáhejte žádnými způsoby, které jsou v rozporu KP a mohou způsobit nevratné změny. Na mechanické poškození, nesprávné zacházení a užívání včetně nevhodné údržby nelze uplatnit reklamaci.
- > Pryžové výrobky (většinou tmavá a barevná pryž – pryžová kolečka, chrániče přístrojů, podešve obuvi atd.) při dlouhodobém styku s podlahovou krytinou vyvolávají neodstranitelnou barevnou změnu nášlapné vrstvy, která se projeví zežloutnutím, zhnědnutím až zčernáním povrchu podlahové krytiny v místě styku s pryžovým výrobkem.

Zbytky asfaltových pásů v podkladu a látky blíže podobné mohou v podkladu taktéž způsobit degradaci migrací na povrch. Nedoporučujeme aplikace naší podlahové krytiny do garáží (migrace látek z pneumatik).

**Doporučení:** Odolnost povrchu proti migraci změkčovadel z gumy lze získat pouze dodatkovou aplikací speciálního 2-komponentního polyuretanového laku Dr. Schutz PU Anticolor.

- > Prevence je nejlepší způsob, jak udržet celkovou funkčnost podlahy. Používejte přípravky na PUR povrchy dle pokynů výrobce. (např. Dr. Schutz, Bona).
- > Po každé pokládce podlahové krytiny je nezbytné udělat první základní čištění (např. strojové) dle pokynu výrobce (např. Dr. Schutz, Bona).
- > Použití parního mopu a parního čističe je zakázáno!
- > Dbejte na řádně vyplněném přejímacím a předávacím protokolu (ke stažení na fatrafloor.cz nebo cechpodlaharu.cz).
- > Zhotovitel musí předat informace uživateli o užívání a údržbě podlahové krytiny stvrzené podpisem v předávacím protokolu
- > Nedoporučuje se kombinovat různé výrobní šarže mezi sebou.

## 13. PRAVIDLA POUŽÍVÁNÍ VÝROBKU PO POKLÁDCE

- Zajistěte účinná opatření k zachycení nečistot - tzv. čistící zóny.
- Podlahové krytiny nesmí být pokládány v místnostech, nejsou-li dostatečně izolovány proti spodní vlhkosti a teplotním změnám.
- Teplota vnitřního povrchu podlahy musí ve všech vnitřních vytápěných prostorech převyšovat hodnotu teploty rosného bodu.
- Pokud budou prováděny další práce v místnosti s položenou podlahovou krytinou, zajistěte ochranu před poškozením, nejlépe tvrdými deskami, které účinně ochrání před mechanickými vlivy.
- Neposunujte nábytkem po podlaze.
- Zamezte pohybu předmětů s ostrými hranami po povrchu podlahy, mohou způsobit poškození povrchu poškrábáním (kamínky, zrnka písku, hubice vysavačů, dětské hračky, zvířecí mazlíčci aj.) Na mechanické poškození po pokládce nelze uplatnit reklamaci.
- Nábytkové nožky opatřete funkčními ochrannými prostředky (např. kluzáky značky Scratchnomore), kluzáky z měkkého plastu, filcovými podložkami atp. Stojící nábytek, stůl, skříň apod. opatřete filcovými podložkami. Pohybující se nábytek, křeslo, židle, opatřete měkkými, funkčními podložkami, nikoliv filcem (např. kluzáky značky Scratchnomore).
- U kolečkových židlí používejte kolečka typu „W“ – měkký plast na tvrdém jádře, nebo použijte ochranné PET podložky určené pod mobilní nábytek. U transportních, pracovních vozíků používejte polyuretanová kolečka.
- Je také nutné dbát na pravidelnou kontrolu funkčnosti ochranných prostředků a jejich pravidelné čištění.
- Nepřekračujte krátkodobě a dlouhodobě bodové zatížení podlahoviny v tlaku 5 MPa (cca 50 kg/cm<sup>2</sup>). Podlahovou krytinu ani podlahu nenamáhejte žádnými způsoby, které jsou v rozporu KP a mohou způsobit nevratné změny. Na mechanické poškození, nesprávné zacházení a užívání včetně nevhodné údržby nelze uplatnit reklamaci.
- Pryžové výrobky (většinou tmavá a barevná pryž – pryžová kolečka, pryžové chrániče přístrojů, pryžové podešve obuvi, čistící podložky se spodní pryžovou/gumovou stranou, látky obsahující bitumen atd.) při dlouhodobém kontaktu s podlahovou krytinou mohou vyvolat neodstranitelnou barevnou změnu nášlapné vrstvy.

**Doporučení:** Odolnost povrchu proti migraci změkčovadel z gumy lze získat pouze dodatkovou aplikací speciálního 2-komponentního polyuretanového laku Dr. Schutz PU Anticolor.

- Prevence je nejlepší způsob, jak udržet celkovou funkčnost podlahy. Používejte přípravky na PUR povrchy dle pokynů výrobce (např. Dr. Schutz, Bona).
- Rozlité tekutiny musí být setřeny (chemikálie je nutné neutralizovat čistou vodou)
- Zajistěte doporučenou teplotu vzduchu v rozmezí (15-30) °C a relativní vlhkost vzduchu v rozsahu (40-60) %.

- Systém podlahového vytápění musí být nastaven tak, aby teplota podkladu nepřekročila +28 °C.
- Podlahová krytina nesmí být vystavována teplotním šokům, teplotu podlahového topení přidávejte pozvolna (např. 5 °C za 1 hodinu). Povolená teplota nášlapné vrstvy je (15-28) °C.
- Použití parního mopu a parního čističe je zakázáno!
- Vybavit prosklené místnosti vhodnou stínící technikou (přírodní světlo způsobuje zesvětlení barev na všech podlahových krytinách).

## 14. PUR OCHRANNÁ VRSTVA

Současným trendem všech světových výrobců podlahových krytin (PVC) je používání PUR (polyuretanové) ochranné vrstvy.

### Proč se PUR ochranná vrstva používá?

- nahrazuje první ošetření povrchu podlahové krytiny po její aplikaci
- výrazně snižuje náklady na údržbu

Na povrch podlahové krytiny se při výrobě nanese tenký film polyuretanu, který zacílí mikroskopické nerovnosti způsobující špinivost povrchu. Špína se „nezažírá“ a při správném postupu čištění, tedy používání pouze čistících prostředků vhodných na krytiny s PUR ochrannou vrstvou (např. Dr. Schutz, Bona) se podlahová krytina udržuje ve skvělé kondici. Fatra, a.s., se zabývá vývojem v tomto oboru. V současné době se ochranná vrstva používá na následující produkty: Novoflor Extra, Garis HSD, Thermofix PRO, Imperio, FatraClick a RS-click, WELL-click, Modul.

Při použití výše uvedených typů podlahových krytin je nutné zabezpečit kontaktní plochy u veškerého pohyblivého nábytku s podlahou v interiérech budov vhodnými ochrannými prostředky (např.: textilní podložky pod pevné nožky židlí, stolů nebo PET desky pod kolečkové židle). Kontrolovat se musí funkčnost ochranných prostředků a čistit je.

Podlahové krytiny s PUR ochrannou vrstvou svou odolností proti špinění snižují náklady na údržbu zejména v prostorech s velkou frekvencí pohybu osob (obchody, komerční prostory aj.) Zde se projeví odolnost ochranné vrstvy proti otěru. Otěr však není oděr. Tato PUR ochranná vrstva nenahrazuje čistící zóny při vstupu do místnosti.

Nejvíce namáhané podlahy na oděr jsou ve školních třídách, jídelnách, jednacích místnostech, kancelářích aj.

Bez ochranných prostředků na kontaktních plochách s podlahou u jakéhokoliv pohyblivého nábytku dojde dříve či později k místnímu poškrábání vrchních vrstev všech podlahových krytin. I podlahových krytin s PUR ochrannou vrstvou. Poškrábání povrchu nemá vliv na funkčnost podlahových krytin a snižuje pouze estetiku prostoru. Pokud dojde k poškrábání povrchu PUR ochranné vrstvy vlivem pohyblivého nábytku, jinými ostrými předměty u kterého nejsou chráněny kontaktní plochy s podlahou vhodnými ochrannými prostředky, nelze na toto poškrábání uplatňovat reklamaci.

V kolekci podlahových krytin Fatra, a.s. existují i podlahové krytiny bez PUR ochranné vrstvy, které vlivem tepelné povrchové úpravy a díky homogenní konstrukci lépe odolávají v prostorech namáhaných na oděr. Jedná se o podlahovou krytinu Elektrostatik. Mezi heterogenní podlahové krytiny bez PUR vrstvy patří Novoflor Extra Amos.

## 15. CHEMICKÁ ODOLNOST

Vinylová podlahovina vykazuje nadprůměrnou odolnost vůči slabým kyselinám a ředěným kyselinám, alkáliím, mýdlům a rozpouštědlům. Nafta a silné kyseliny neškodí, pokud je příslušné potřísnění okamžitě opláchnuto. Ketony, chlorovaná rozpouštědla, aceton a podobná rozpouštědla nesmí ale přijít do kontaktu s podlahovinou. Pokud se to ale stane, lze škodu minimalizovat okamžitým opláchnutím, přičemž zbytky těchto reagentů musí mít čas se vypařit, než bude opět povoleno zatěžování povrchu podlahoviny. Vinylové podlahoviny jsou vhodné pro použití ve většině prostorů, kde se používají

chemikálie a kde je riziko náhodného rozlití. Ale některé chemikálie obsahují velmi silná barviva, která i po krátkém kontaktu vytvoří na podlahovině skvrny. Tam, kde jsou používány tyto typy chemikálií, doporučujeme použití tmavých barev vinyly s cílem minimalizovat riziko vytváření skvrn. Pryžové výrobky (většinou tmavá a barevná pryž – pryžová kolečka, chrániče přístrojů, podešve obuvi atd.) při styku s podlahovinou vyvolávají neodstranitelnou barevnou změnu nášlapné vrstvy, která se projeví zežloutnutím, zhnědnutím až zčernáním povrchu podlahoviny v místě styku s pryžovým výrobkem. Hořící a doutnající předměty zanechávají na povrchu neodstranitelné skvrny. Níže uvedené tabulky poskytují přehled o všeobecné chemické odolnosti vinylových podlahovin.

| Nanesený prostředek          | Způsob čištění                                  | Účinek po očištění          |
|------------------------------|---|-----------------------------|
| kyselina fosforečná          | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina mravenčí            | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina citronová           | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina mléčná              | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| hydroxid sodný               | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| hydroxid amonný - čpavek     | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| peroxid vodíku               | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| chlornan sodný               | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| thiosíran sodný              | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina šťavelová           | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| alkohol-ethanol              | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| diestylether                 | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| formaldehyd                  | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| manganistan draselný (10g/l) | bílá bavlna + horká voda + smirkový papír P 240 | 1 - mírné ovlivnění povrchu |
| dusičnan stříbrný            | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| roztok chloridu sodného      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| denaturovaný etanol          | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina sírová              | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina dusičná             | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| amoniak                      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina fluorovodíková      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kyselina chlorovodíková      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| glycerol                     | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| transformátorový olej        | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| nafta                        | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| benzín                       | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |

| Nanesený prostředek             | Způsob čištění                                  | Účinek po očištění          |
|---------------------------------|---|-----------------------------|
| lak                             | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| petrolej                        | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| mýdlo                           | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| syntetický detergent (jar)      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| lešidlo na nábytek (Diava)      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| černá káva                      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| červené víno                    | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| tmavé pivo                      | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| rybíz                           | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| povidla švestková               | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| borůvky                         | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| rajče                           | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| kečup                           | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| červená řepa                    | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| tmavý čaj                       | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| lidská krev                     | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| fenolový desinfekční prostředek | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| prací prostředek                | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| ocet                            | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |
| methylenová modř                | bílá bavlna + horká voda + smirkový papír P 240 | 1 - mírné ovlivnění povrchu |
| roztok hydroxidu sodného        | bílá bavlna + horká voda                        | 0 - bez ovlivnění povrchu   |

Návod k instalaci vytvořila přední evropská společnost **Fatra, a.s.** s odbornou pomocí **Cechu podlahářů, výrobců stavební chemie a výrobců čisticích prostředků.**

**Fatra, a.s.**

třída Tomáše Bati 1541

763 61 Napajedla

Česká republika

Tel.: +420 577 501 111

E-mail: [podlahy@fatra.cz](mailto:podlahy@fatra.cz)

